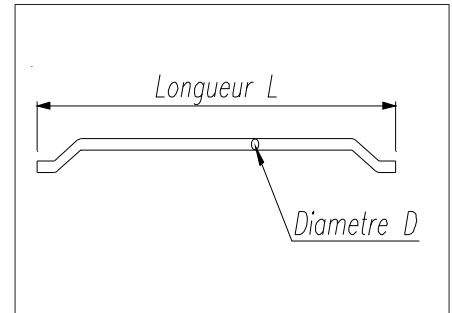


### FIBRES ACIER WIRAND®

#### DIMENSIONS

Dénomination	Sigle	Diamètre D	Longueur L	Rapport d'aspect L/D
		mm	mm	
Wirand® Non encollée	FF1	1.00	50	50
	FF3	0.75	50	66.6
	FS1	0.55	37	67
	FS3 N	0.75	33	44
	FS4 N	0.60	33	55
	FS7	0.55	33	60
Tolérance individuelle de chaque fibre	-	±10%	±10 %	± 15%
Tolérances moyenne des fibres	-	± 5 %	± 5 %	± 7.5%



#### CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Rm	(Résistance à la rupture du fil):	> 1100 Mpa
$\Delta L$	(Élongation à la rupture du fil)	< 4%
E	(Module d'élasticité / Young)	210000 Mpa

#### FORME

Les crochets des fibres Wirand® sont très importants pour assurer la parfaite adhérence entre les fibres et le béton.

#### PRODUCTION

Les fibres Wirand® sont produites suivant une forme et un découpage à partir d'un fil d'acier tréfilé à froid avec une faible teneur en carbone

#### CARACTÉRISTIQUES DE LA MATIÈRE PREMIÈRE

Norme : NF-EN 10016 "Non-alloy steel rod for drawing and/or cold rolling – Part 1: General requirements"

#### CONDITIONNEMENT

Les fibres Wirand® sont emballées en big bags de 600 à 1000 kg ou en cartons de 20 kg – palettes de 1200 kg.

**Le producteur, pour améliorer et optimiser les caractéristiques techniques de ses produits, se réserve la possibilité de quelque modification sans avis préalable. Toutes ces informations sont données sur la base de notre expérience et n'entraîneront d'aucune manière la responsabilité du fabricant ou de ses distributeurs en cas d'usage erroné.**

#### FRANCE MACCAFERRI S.A.S

8, rue P.Méchain - Plateau de Lautagne

(+33) 04 75 86 09 19

E-mail: info@maccaferri BP 8 - 26901 VALENCE Cedex 9 - FRANCE

Tel. (+33) 04 75 86 19 99 - Fax..fr - Web: www.maccaferri.fr



Système de qualité garantie  
Production, contrôle interne de  
direction et d'assistance  
technique selon la norme ISO 9001