

GABIONS TUBES

STRUCTURE

Les gabions tubes sont constitués d'une enveloppe filtre géotextile interne et d'une enveloppe grillagée externe. Les nappes sont munies de fils de renforts longitudinaux sur les bords des lés fixés mécaniquement en usine.

COMPOSITION

L'enveloppe filtre est composée d'un composite bicouche de non tissés aiguilletés de filaments continus en polypropylène certifié ASQUAL.

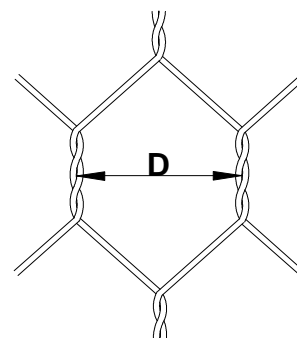
Le grillage métallique à mailles hexagonales double torsion est en fil acier revêtu de Galfan ou ZG (alliage eutectique 95% zinc et 5 % d'aluminium + Mischmetal) et plastifié avec un revêtement PVC ou PE-X.



AVANTAGES

- Monolithisme et souplesse
- Sécurité et longévité optimales avec le Galfan
- Souplesse d'adaptation et facilité de mise en œuvre
- Modularité par associations d'éléments individuels
- Revêtement végétalisable possible pour des applications hors d'eau

Tolérance de la maille
La largeur de la maille 'D', mesurée entre les axes des deux torsions, est soumise aux tolérances de la norme NF EN 10223-3



DIMENSIONS COURANTES

COMBINAISONS MAILLE- FILS STANDARD

| Maille | Type D (mm) (NF EN 10233-3) | Tolérances | Ø fil (mm) |
|----------|--------------------------------|---------------|----------------------------|
| 80 x 100 | 80 | 16 % - 4 % | 2.70 / 3.70 (plastifié) |

| Longueur (m) | Diamètre (m) |
|--------------|--------------|
| 38.00 | 1.80 |

CONFORMITE

Fabrication conforme aux normes européennes et internationales les plus restrictives, notamment :

- Charge de rupture et d'allongement NF EN 10016 & EN 10223-3
- Tolérances dimensionnelles du fil NF EN 10218-2, classe T1
- Revêtement Galfan NF EN 10244-2 et ASTM 856
- Tolérances mailles hexagonales NF EN 10223-3
- Revêtements organiques NF EN 10245-2—EN 10245-3
- Géotextile certifié ASQUAL
 - ⇒ Ouverture de filtration : NF EN ISO 12956
 - ⇒ Résistance au poinçonnement : NF G 38019

| | | | |
|------------------------|------------------|------|------|
| Ø de fil | mm | 2.70 | 3.40 |
| Tolérance du fil Ø | mm ± | 0.06 | 0.07 |
| Masse de revêtement Zg | g/m ² | 245 | 265 |

| | | |
|------------------|----|------|
| Fil de maille Ø | mm | 2.70 |
| Fil de bordure Ø | mm | 3.40 |
| Fil de lisière Ø | mm | 3.40 |
| Agrafes Ø | mm | 3.00 |

ASSEMBLAGE DES GABIONS TUBES

La fabrication et le remplissage du gabion tube nécessitera une équipe composée de 3 personnes avec un chef d'équipe, une pelle mécanique, une pompe et des accessoires.

OUTILLAGE

L'assemblage et le montage des gabions tubes requièrent l'utilisation d'agrafes (fig. 1).

La mise en œuvre des gabions tubes est accélérée et facilitée avec l'utilisation de l'agrafeuse pneumatique (fig.2) et la pince de rapprochement proposées par France MACCAFERRI (fig. 3).



Descriptif d'une demande de d'offre de prix

Nous vous remercions de bien spécifier :

- Les quantités
- le nombre d'agrafeuses pneumatiques et d'agrafes
- les pièces dessinées du marché (plan, coupe, élévation)
- les pièces écrites du marché (CCTP, détail estimatif, bordereau prix unitaire)

EXEMPLE D'UNE COMMANDE TYPE

100 gabions tubes Maille type 80 x100 en fil Galfan plastifié PEX
1 agrafeuse pneumatique
63 boîtes d'agrafes INOX

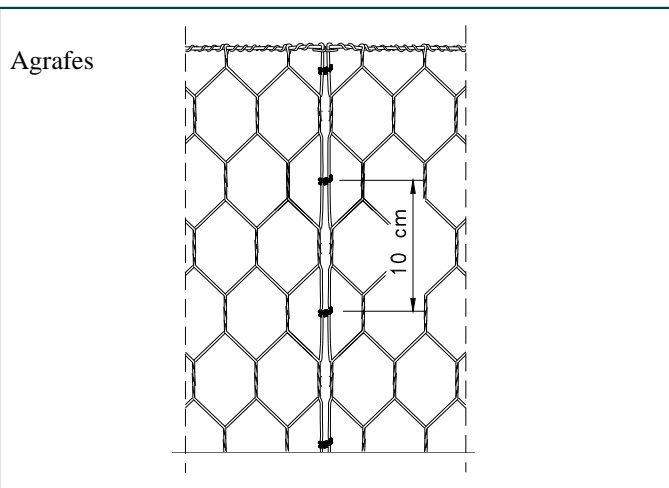
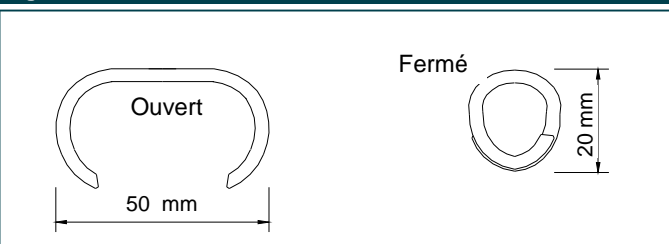
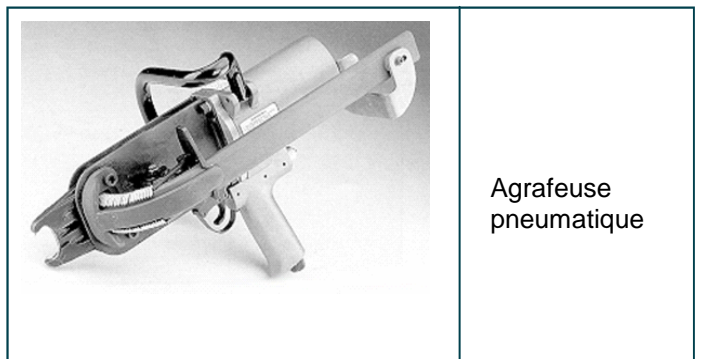


Figure 1



FRANCE MACCAFERRI - S.A.S

8, rue P.Méchain - Plateau de Lautagne BP 8 - 26901 VALENCE CEDEX 9
Tel. (+33) 04 75 86 19 99- Fax (+33) 04 75 86 09 19
E-mail: info@maccaferri.fr - Web site: www.maccaferri.fr



Agrafeuse pneumatique



Pince de rapprochement

Figure 3